

PT.NANKAI INDONESIA

COMPANY PROFILE





PT.NANKAI INDONESIA

共に築く明日と未来のために。

For a future we build together.

インドネシアと日本の更なる発展のために、
文化と環境に配慮した独自性のある
ビジネスモデルを構築しています。

弊社は1983年より、早期からの海外生産に取り組んでまいりました。
経済成長を続けるアジアの大国インドネシアのエコノミックパワーの中で、
日本経済との融合を図りながら躍進を続けています。
また、森林に大きく関わる弊社の事業形態から、
荒廃する森林環境に配慮し、2006年より植林事業にも着手。
エコノミーとエコロジーのバランスの取れた経営を推進しています。
海外進出30余年の歴史と、インドネシアで培ってきた高い生産技術と品質。
これは偏に、現地の人々とのリレーションシップによるものと感じています。
世界の明日を見つめ、共に成長し、共に繁栄する協調の未来。
これからも広い視野に立ち、地球環境・社会環境・経済環境を見つめ、
「共に築く環境の未来」を目指していきます。

PT.NANKAI INDONESIA

代表取締役社長
原 朋仁

We are constructing a unique new business model
with consideration for culture
and the environment for the further development
of Indonesia and Japan.

Our company has been involved in overseas production since 1983,
a very early stage. Surrounded by the economic power of the
financially-growing major Asian country of Indonesia, we continue to
make rapid progress, and at the same time, we aim to merge with the
Japanese economy. In addition, as our business structure is heavily
concerned with forests, we also began an afforestation program from
2006 in consideration of the increasingly devastated forest
environment. We promote a management style that strikes a balance
between economy and ecology. We have more than 30 years of
history in overseas expansion, and our production technologies and
quality, cultivated in Indonesia, are advanced and high level. It is our
impression that this is entirely due to our relationships with the local
people. We grow together as we look to the future of the world –
a future of cooperation in which we all prosper as one. We will
continue to watch the global environment, the social environment
and the economic environment with a broad perspective, and strive to
create a future in which “we create these environments together.”

PT.NANKAI INDONESIA
President Director
Tomohito Hara

[経営理念]

私たちPT.NANKAI INDONESIAは、
豊かな地球環境と快適な暮らしのために
革新の経営で環境保護と品質第一の製品づくりを実践し、
ステークホルダーおよび国際社会との調和ある未来を実現します。

[コーポレート・ステートメント]

私たちPT.NANKAI INDONESIAは、
企業の社会的責任を追求します。
環境や安全を優先した製品製造、安心のための品質管理、
次代を見つめた植林事業で持続可能な環境創りと、
法令を順守したオープンフェアな社会創りに貢献します。

[事業コンセプト]

私たちは地球環境に優しい持続可能な社会創りを目指し、
インドネシアの休耕地を利用した農耕型の植林事業
「ECO-RING SYSTEM(緑の循環システム)」に取り組んでいます。
地球規模での発想、世界基準の技術と品質による生産体制。
これらの企業活動を通し、地球と人、
世界と人の調和ある社会をプロダクトします。

[Management philosophy]

We at PT.NANKAI INDONESIA create products with an
innovate management that puts environmental protection and
quality first in order to secure an abundant global environment
and pleasant lives for people, while realizing a future of
harmony with our stakeholders and international community.

[Corporate statement]

We at PT.NANKAI INDONESIA pursue our social
responsibility as a company. Through the production of
products putting the environment and safety first, quality
control for peace of mind, and creation of a sustainable
environment through our forward-looking afforestation
program, we contribute to the creation of an open and fair
society in compliance with laws.

[Project concept]

In order to create a sustainable society which is friendly to the
global environment, we are engaging in an agricultural
afforestation program called "ECO-RING SYSTEM", which uses
the fallow land of Indonesia.
A production system with global-scale thinking and world-class
technology and quality. Through these corporate activities, we
produce a society with harmony between Earth and people,
and the world and people.

PT.NANKAI 30余年の歴史。

PT. NANKAI – More than 30 Years of History

1983年インドネシア・パレンバンに工場を設立して以来、
1997年には、マレーシアのタワウにも工場を建設。
2001年には更なる効率化経営とコストダウンを図るために、
2工場を統廃合し、インドネシア・スラバヤに新工場を設立しました。
常に次代を見据え、新しいシステムと体制を導入し、
時代のニーズに合った建材製品の生産に取り組んでいます。

In 1997, we constructed a factory in Tawau, Malaysia,
and it was the first time since the one we established in Palembang,
Indonesia in 1983. In 2001, in order to further improve administrative
efficiency and lower costs, we combined and reorganized these two factories
to establish a new one in Surabaya, Indonesia.
With our eyes forever glued on the next generation,
we continue to introduce new systems and structures as
we produce building materials in line with current needs.



沿革 The History

2000年(平成12年)	12月	インドネシア投資調整庁から会社設立の認可 (資本金US\$2,000,000)	Approval from the Indonesia Investment Coordinating Board to establish company (Capital: US\$2,000,000)
2001年(平成13年)	6月	グレスック第1工場にて生産を開始	Production begins at the first Gresik factory
2002年(平成14年)	8月	増資(資本金US\$2,500,000)	Capital increase (Capital: US\$2,500,000)
2003年(平成15年)	6月	グレスック第2工場にて棚板ラインの生産を開始	Production of shelf support lines begins at second Gresik factory
	9月	JAS認定取得(特殊加工化粧合板SWタイプ) F☆☆☆☆製品の本格生産開始	Acquisition of JAS certification (Specially processed decorative plywood type SW) Full-scale production begins of F☆☆☆☆ products
2007年(平成19年)	10月	増資(資本金US\$5,000,000)	Capital increase (Capital: US\$5,000,000)
2009年(平成21年)	7月	バトゥ地区にて植林開始	Planting begins in the Batu district
	8月	バナラン地区にて植林開始	Planting begins in the Banaran district
2010年(平成22年)	6月	マラン地区にて新規植林プロジェクト開始	New plantation project begins in the Malang district
	10月	ルマジャン地区にて工場建設用地を取得	Acquisition of land to build a factory in the Lumajang district
2011年(平成23年)	4月	ルマジャン地区にて植林開始	Planting begins in the Lumajang district
2012年(平成24年)	10月	ルマジャン工場にてベアコア生産開始	Bare core production begins in Lumajang factory
2014年(平成26年)	5月	増資(資本金US\$10,000,000)	Capital increase (Capital: US\$10,000,000)
	7月	ルマジャン第2工場棟にてベアコア生産開始	Bare core production begins in second Lumajang factory building
2016年(平成28年)	8月	ルマジャン第3工場棟にてベアコア生産開始	Bare core production begins in third Lumajang factory building
	10月	グレスック工場 箱物収納ライン増設	Expansion of boxed storage line at Gresik factory
2019年	3月	ISO9001・ISO14001の認証を取得	ISO9001 and 14001 certified





会社概要 Company Overview

商 号	PT. NANKAI INDONESIA ナンカイ インドネシア株式会社	Trade name	PT. NANKAI INDONESIA NANKAI INDONESIA Co., Ltd.
所 在 地	JL . Mayjen Sungkono No.21-23 Gulomantung Gresik 61161 Jawa Timur Indonesia TEL +62-31-3984567 FAX +62-31-3983124 ホームページ http://www.nankai-indonesia.com	Location	JL . Mayjen Sungkono No.21-23 Gulomantung Gresik 61161 Jawa Timur Indonesia TEL +62-31-3984567 FAX +62-31-3983124 Website: http://www.nankai-indonesia.com
設 立	2000年(平成12年)12月	Established	December 2000
資 本 金	US\$10,000,000	Capital	US\$ 10,000,000
従業員数	1,595人(2019年12月末現在) グレシック工場:1,054人 ルマジャン工場:541人	Number of employees	1,595 (as of December 2019) Gresik factory: 1054 Lumajang factory 541
株 主	南海プライウッド株式会社 95% 南海港運株式会社 5%	Shareholders	NANKAI PLYWOOD Co., Ltd. 95% NANKAI PORT CARGO Co., Ltd. 5%
役 員	社 長 原 朋仁 副社長 西口 剛史 取締役 和泉 英之 監査役 松下 直樹	Executives	President Tomohito Hara Vice-President Takeshi Nishiguchi Director Hideyuki Izumi Auditor Naoki Matsusita
事業内容	木材加工・住宅建材の製造	Business	Wood processing・Manufacturing of housing materials
生産品目	天井用裏材木、集成材、造作材 中段・枕棚セット、アートランバー、ウォールゼットノエル3	Products	Ceiling crosspieces, laminated timber, fixture materials Shelving sets, Art lumber, Wallzet Noel3
敷地面積	グレシック工場:110,000㎡ ルマジャン工場:138,000㎡(うち98,000㎡は植林地)	Site area	Gresik factory: 110,000㎡ Lumajang factory: 138,000㎡ (98,000㎡ of which has been afforested)
売上高	2016年 US\$ 31,526,000 2017年 US\$ 34,203,000 2018年 US\$ 31,138,000 2019年 US\$ 37,777,000	Turnover	2016 US\$ 31,526,000 2017 US\$ 34,203,000 2018 US\$ 31,138,000 2019 US\$ 37,777,000
取引先	南海プライウッド株式会社 他	Trading Partner	NANKAI PLYWOOD Co., Ltd. Other
取引銀行	The Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Ltd. Surabaya Branch Bank Mandiri Gresik Branch	Trading Bank	The Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Ltd. Surabaya Branch Bank Mandiri Gresik Branch

生産・運用の効率化を図った、2拠点での生産体制。

Our dual-hub production system is aimed at increasing production and operational efficiency

原材料ファルカタの調達と、植林事業の運営に適したルマジャンに、一次加工までを行なうルマジャン工場を2012年に新設。輸出入に適した港を有するスラバヤ近郊のグレスックには、二次加工までを行なうグレスック工場。それぞれの利点を活かした2拠点体制での生産システムを確立し、着実な増産計画を図っています。

In 2012, we constructed a new factory in Lumajang, a convenient location for the procurement of the raw material Falcata and a suitable place to operate an afforestation program, and we carry our primary processing at this factory. Secondary processing is carried out at our Gresik factory, which is located in the city of Gresik, a suburb of Surabaya and the location of a port suitable for importing and exporting. We have established a production system with a dual-hub structure that makes the best use of the merits of each location, and we work toward steadily increasing production.



ベアコア(ファルカタ集成材)
Barecore (falcata laminated lumber)

Lumajang Factory

ルマジャン工場では、製品基材となるベアコアの生産を行なっています。

Barecore, the base material for our products, is produced at our Lumajang factory.

ルマジャン工場では、ほぼ全ての製品の基材となるベアコア(ファルカタ集成材)の生産に特化し運営されています。

近隣の植林地から集荷された原木を製材・乾燥後、それぞれの製品サイズ毎にカット。集成加工を施し製品化されます。

その後、グレスック工場まで輸送され、二次工程のMDF・化粧シート貼りが厳しい品質基準の下に行なわれ、各最終製品仕様に仕上げられます。

At our Lumajang factory, it is specialized in the production of barecore (falcata laminated lumber), the base material for almost all products. Raw lumber collected from nearby afforested areas is sawmilled, dried and cut into the proper sizes for our various products. The lumber is then aggregated, which turns it into a product. Later, it is transported to our Gresik factory, where secondary processing such as applying MDF and decorative sheets is conducted under strict quality control standards, and each product is completed according to its final specifications.

ルマジャン工場概要 An overview of our Lumajang Factory



設備 バンドソー／プレス機／フィンガージョイント機／他
生産品目 ベアコア(ファルカタ集成材・サンダー前)=12,000m³/年
敷地面積 13.8ha(植林地9.8ha) 従業員数 541人(2019年12月末)

Equipment Hand saw/press/finger joint machine/etc.
Products Barecore(falcata laminated lumber, pre-sanding) = 12,000m³/year
Site area 13.8ha(Afforestation area 9.8ha) Employees 541(Dec. 2019)



ルマジャン工場生産工程 Production processes carried out at our Lumajang Factory



ファルカタ集荷
Falcata collecting



製材加工
Sawmilling



乾燥加工
Drying



集成加工
Aggregating

主な製造品 Main manufactured goods

FALCATA BARE CORE



ベアコア
Laminated
lumber

厚さ・幅・長さ。様々なサイズに対応。特注サイズにも対応可能です。

We offer a variety of thicknesses, widths and lengths.
Order-made sizes are also available.

[ベアコアの製品特性]

- 軽くてカットしやすく、加工性に優れています。
- パーティクルボードに比べカット断面がきれい。
- 耐荷重性能も高く、収納プランに適しています。

[The Features of Barecore Products]

- Light, easy-to-cut and highly workable.
- Cut cross sections are smoother than particle board.
- Advanced load bearing properties, and well suited to storage plans.



ファルカタ基材
Falcata
substrate

パーティクルボード
Particle board
substrate



MDF両面貼りを施したベアコア
Barecore with MDF on both sides

原材料となるファルカタは100%植林木。自社の植林地や近隣の植林地から調達しています。

The raw material falcata is 100% from trees in afforested areas.
The material is procured from our own afforested area and other nearby afforested areas.



管理された森林からの環境優先型の原材料です。

インドネシアが導入している「木材合法性証明システムSVLK」の輸出ライセンス V-LEGAL DOCUMENTを取得しています。SVLK認証取得の合法木材は、伐採地・収穫許可・伐採手順・輸送・加工・貿易および保管者の変更におけるプロセスを法的に遵守しています。違法伐採ではなく、環境を重視した合法的供給源に由来する木材を輸出していることを証明しています。

These are highly-ecological raw materials from managed forests.

We have acquired V-LEGAL DOCUMENTS, which are export licenses obtained through the "Timber Legality Verification System SVLK" introduced by Indonesia. Lumber that has received SVLK certification legally complies with all processes pertaining to logging areas, harvesting approval, logging procedures, shipping, processing, trade and custodian changes. The certification verifies that the lumber is not logged illegally but rather exported from legal supply sources that value the environment.



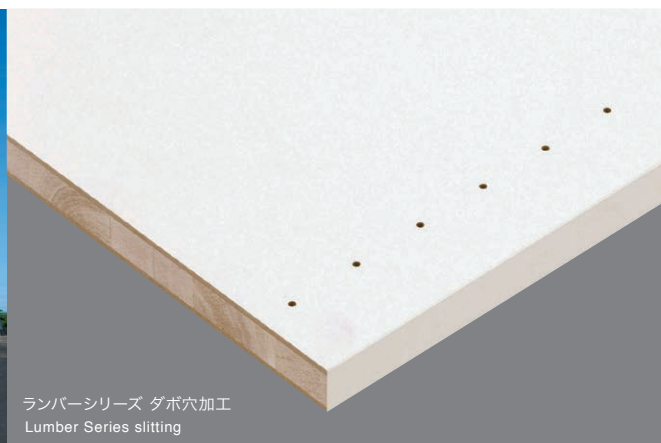
V-LEGAL DOCUMENTのマーク
The V-LEGAL DOCUMENT logo

日本市場でも認められた高品質の製品創り。

The high quality of our product production
is even acknowledged in the Japanese market.

弊社が製造する棚板製品は、品質に厳しい日本の建築・建材業界でも、
長年にわたり高い支持を得ているロングセラー製品です。
インドネシアでの30余年の生産実績が生むジャバングレードの棚板。
加工性・耐久性・安全性に優れた製品仕様が、
あなたのオリジナリティ溢れるプランアイデアを具現化します。

The shelf boards our company produces are long-selling products that
have been highly popular for many years, even in the demanding
Japanese architecture and construction industry. These Japan-grade
shelf boards are the result of more than 30 years of production in Indonesia.
Our product specifications, which provide exceptional workability,
durability and safety, will help you realize your highly original plan ideas.



ランバーシリーズ ダボ穴加工
Lumber Series slitting

Gresik Factory

グレスック工場では、最終製品加工を行なっています。

Our Gresik factory conducts
final product processing.

ルマジャン工場で生産されたベアコア(ファルカタ集成材)は、
グレスック工場に輸送され二次工程のMDF・化粧シート貼り・エッジテープ貼り・
ダボ穴加工などが施され、各最終製品規格に仕上げられます。
早期からの海外進出。厳しい品質管理体制と30余年の歴史に培われた
ジャバングレードの製品創りを実践しています。
安定した生産体制を構築し、幅広いグレードとサイズ展開を図り、
日本の市場でも支持されているハイクオリティな製品を提供しています。

Barecore (falcata laminated lumber) produced at our Lumajang factory is
transported to our Gresik factory, where it undergoes secondary processing,
including applying MDF, decorative sheets, edge tape and slits.
Each product is then completed according to its final specifications.
We conduct Japan-grade product production cultivated through early
overseas expansion, a strict quality control system and more than 30 years
of history. We have constructed a stable production system and work to
develop a wide variety of grades and sizes, and we provide high-quality
products that are also popular in the Japanese market.

グレスック工場概要

An overview of our Gresik Factory



設備 NCルーター／エッジバンダー／ボーリングマシン／ラミネーター／ラッピングマシン他
生産品目 アートランバー／ノエル／エノーク他
総生産量 30,000m³/年 敷地面積 11ha 従業員数 1,054人(2019年12月末)

Equipment NC router/edge bander/boring machine/laminator/wrapping machine, etc.
Products Art lumber/Noel/Enoak, etc Gross 30,000m³/year
Site area 11ha Employees 1,054(Dec. 2019)



グレスック工場生産工程 Production processes carried out at our Gresik Factory



化粧紙貼り加工
Decorative sheet application



プレス加工
Press working



エッジテープ貼り加工
Edge tape application

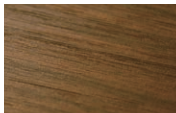


ダボ穴加工
Slitting

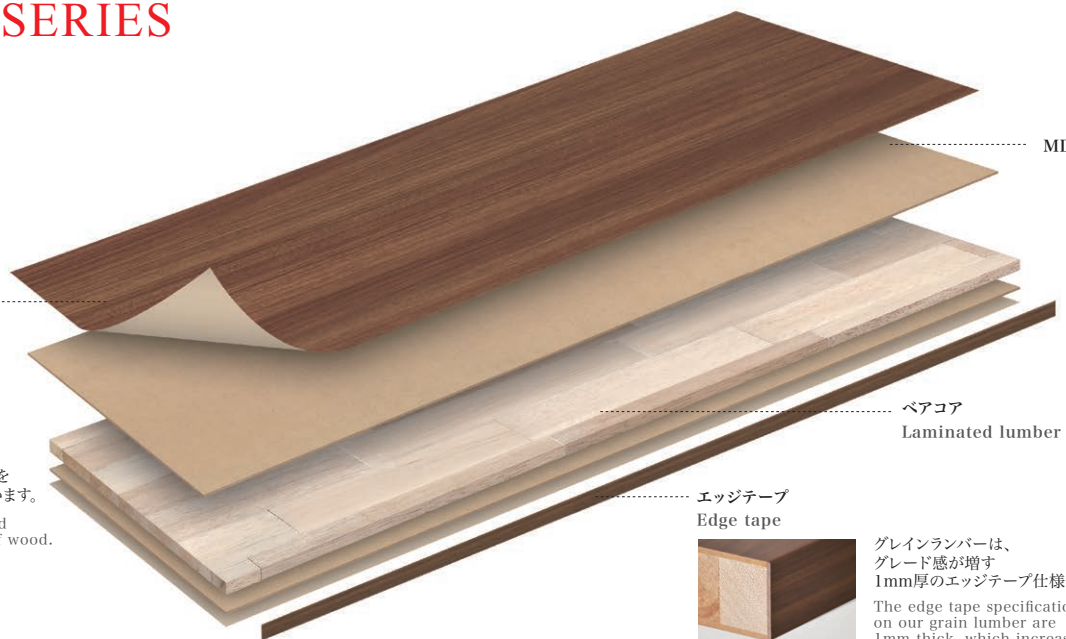
主な製造品 Main manufactured goods

LUMBER SERIES

化粧シート
Decorative sheets



グレインランバーは、木の凹凸感を表現するエンボス加工を施しています。
Our grain lumber is embossed to give it the rough feeling of wood.



MDF

ベアコア
Laminated lumber

エッジテープ
Edge tape



グレインランバーは、グレード感が増す1mm厚のエッジテープ仕様。
The edge tape specifications on our grain lumber are 1mm thick, which increases its graded feeling.

独自に様々な加工を施すことで、プランの可能性が広がります。

Our unique variety of processing options expands the potential of our plans.



表面化粧加工
Surface decoration



連結金具加工
Linking



ダボ穴加工
Slitting



曲げ加工
Bending



R加工
Rounding



様々なカラーにも対応可能。特注仕様でオリジナリティを追求できます。
A variety of colors are also available. Made-to-order specifications will enable you to explore your originality.



高い生産管理システムで、ジャパングレードの品質を維持しています。

We maintain Japan-grade quality through our advanced production control system.

生産工程ごとに、含水率検査や細微な仕上り法検査など、厳しい品質管理を日々行なっています。
お客様の満足と信頼を得るためには、欠かすことのできない重要な業務と受け止めています。
変わることのない安定したハイクオリティな製品創りで、安心の製品をご提供いたします。

Each production process is subject to strict quality control on a daily basis, including water-content inspections, exacting measurements, and more. We see these as important duties that are indispensable in earning the satisfaction and trust of our customers.
We provide products that bestow peace of mind through consistent, stable, high-quality manufacturing.

多様なニーズに対応。豊富なサイズ・多彩なカラー展開。

We are able to respond to a variety of needs.
We develop a broad assortment of sizes and colors.

化粧棚板

Decorative shelf boards

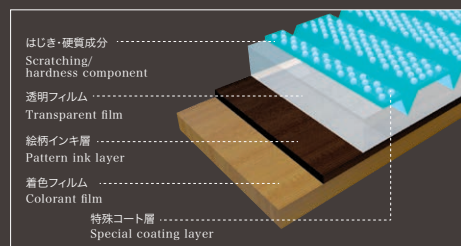
LUMBER SERIES

Grain Lumber

【グレインランバー】

グレインランバーは、美しい木目調柄の上質感漂うファルカタの化粧棚板です。表面は木目調柄のオレフィンシート貼り。自然なエンボス加工で肌触りが良く、製品ごとの色ムラもないため、均一でクオリティ高い仕上がりとなります。前面には、化粧シート / 化粧紙と同柄の角 R 加工の厚手エッジテープを木口に貼り、高級感ある仕上がりに。上質な空間創りに最適な棚板です。

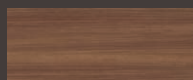
Grain lumber is falcata decorative shelf boards with the beautiful elegance of the wood grain pattern. The surface is affixed with a grain pattern olefin sheet. Using natural emboss processing with a nice texture, there is no color irregularity between the products and they are all finished with a uniformly high quality. The front surface is finished with a luxury feel by affixing a corner R processing thick edge tape with the same pattern as the decorative sheet/decorative paper onto the cut end. These shelf boards are perfect for creating an elegant atmosphere.



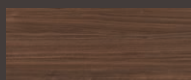
ホワイトオバンコール
White Ovankol



ベージュオーク
Beige Oak



ブラウンウォールナット
Brown Walnut



ダークウォールナット
Dark Walnut



ブラックウォールナット
Black Walnut



ほぼ全ての製品の原材料となるファルカタ原木
Falcata lumber is used as the raw material for almost all products.

素地棚板

Base material shelf boards

Block Boards

【ブロックボード】

ファルカタ集成材を MDF で挟み込んだシンプルな素地棚板です。豊富なサイズ展開で、様々な活用方法が可能です。

These simple base material shelf boards are made by placing falcata laminated lumber between MDF. Available in many sizes, they can be utilized in a variety of ways.



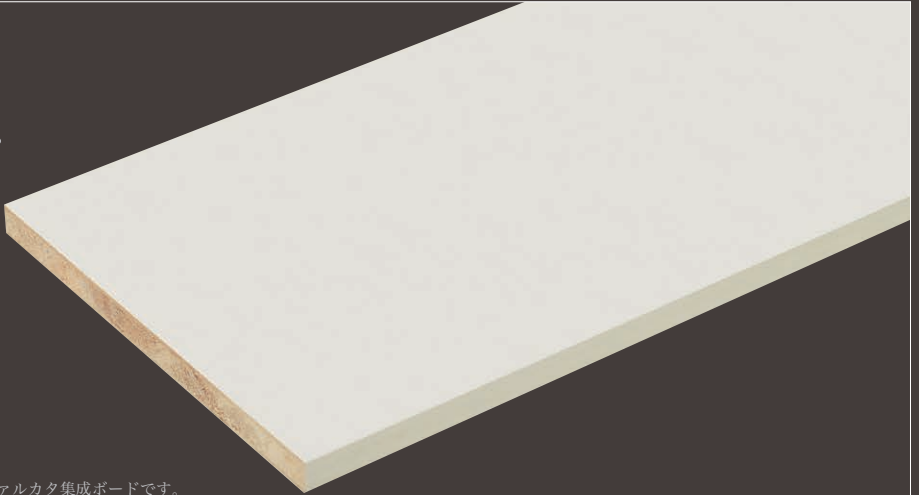
化粧棚板

Decorative shelf boards



LUMBER SERIES

Art Lumber O-type



【アートランバー O タイプ】

アートランバーOタイプは、多彩な彩りを持つシンプルなファルカタ集成ボードです。

表面は特殊加工の化粧紙貼り。EB コート仕様のため、傷・汚れに強く、製品ごとのムラもないため再現性に優れます。

棚板前面には、両面化粧材と同柄のエッジテープを木口貼り加工。

丸みをとらずに角を出すことで、シャープな印象に仕上がります。場面を問わず活躍できる棚板です。

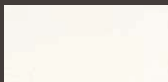
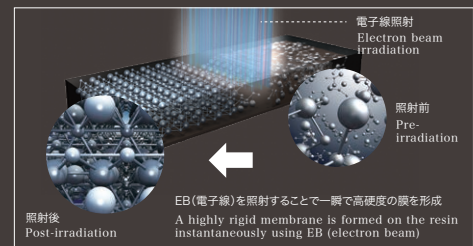
Art Lumber O-Type is a simple falcata laminated lumber with a variety of colors.

The surface is affixed with a specially processed decorative paper. Due to its EB coating, it is scratch and stain resistant and features superior reproducibility with no color irregularities between the products.

The shelf board surface is processed by affixing an edge tape with the same pattern as the double-sided decorative material.

By creating corners without providing the roundness, it is finished with a sharp image.

This shelf board can be utilized regardless of setting.



シェルホワイト
Shell White



クリアホワイト
Clear White



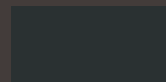
ブライトウォールナット
Bright Walnut



アッシュウォールナット
Ash Walnut



アンバーウォールナット
Umber Walnut



ダークグレー
Dark Gray



シナ
Shina

ベアコア

Laminated lumber

Bare Core

ファルカタの集成材です。
豊富なサイズ展開で、汎用性に優れます。

This is falcata laminated lumber.
Available in many sizes, they are all-purpose and highly versatile.

【ベアコア】



その他製品 Other



中段框・枕框 Middle rack/night rack



受桟・回縁・帷巾摺・
天井桟木

Trim, crown molding,
finishing boards,
ceiling batten cleats

1枚の棚板から、様々なアイデアとプランを具現化。

Starting from a single shelf board, it is possible to realize a variety of different ideas and plans.

LUMBER SERIES

Grain Lumber Plan Example [グレインランバー プラン実例]



PT.NANKAIで生産された棚板類は、日本で収納プランなどに製品化されます。
Shelf boards produced by PT. NANKAI are used as products in Japan in storage plans, etc.



インテリア性の高い木目調柄。リビングやキッチンなどのオープンスペースに最適な棚板です。

Wood grain patterns are highly usable in interior decorating.
These shelf boards are perfect for open spaces such as living rooms, kitchens, etc.

LUMBER SERIES

Art Lumber O-type Plan Example [アートランバーOタイプ プラン実例]



落ち着いた柔らかな色調がメイン。プライベートルームなどのクロゼットプランに最適です。

Calm, gentle hues are a central feature. These are perfect for closet plans in private rooms, etc.

インドネシアからのソリューションサービス。

Solution services from Indonesia

ビジネスチャンスの拡大。海外生産～海外でのダイレクト販売などをサポートいたします。

Expansion of business opportunity.

We provide support for everything from indonesia production to direct sales overseas.

無地棚板からエンボス加工を施した木目柄の棚板まで。多彩な化粧シート加工技術を有しています。日本市場でも認められる高品質の部材製品をインドネシアで生産し、オリジナルの梱包印刷までを行ない海外で直接販売するビジネスのサポートもいたします。

また、オリジナル加工品の製造や、2次加工前のベアコアや素地棚板の販売サポートも行なっています。

From plain shelf boards to grain pattern shelf boards with emboss processing. We possess diverse decorative sheet processing technology.

Producing fitting products with high quality that is recognized even in the Japanese market in Indonesia, we conduct everything up to original packaging printing and provide support for direct sales business overseas.

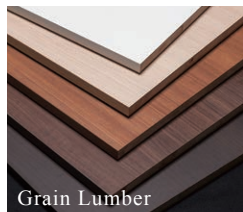
We also manufacture original processed goods and provide sales support for pre-secondary processing barecore and block boards.



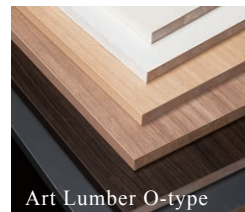
ベアコア販売
Barecore sales



素地棚板販売
Block Boards sales



Grain Lumber



Art Lumber O-type



棚板販売 Shelf boards sales

オリジナル加工 Original process
オリジナル加工製品の販売
Sales of original processed products



オリジナル梱包印刷
Original packaging material

引出しセットの生産をスタートしました。

We have started producing drawer sets.



収納プランには欠かせないアイテムの引出しセット。インドネシア現地での生産を開始しました。細かい金具類までを同梱し、利便性向上を図っています。今後は対応する色柄展開の拡大や、その他の収納パーツ拡充を計画しており、更なる顧客満足度の向上を追求していきます。

Drawer sets are indispensable items in storage plans. We have begun production of drawer sets on-site in Indonesia. We also include detailed fixtures in our drawer sets to improve user-friendliness. In the future, we plan to offer more patterns and expand our selection of storage parts, and we also intend to explore ways to further improve customer satisfaction.



シェルホワイト色の引出しセットの生産を開始
We have begun producing Shell White drawer sets

地球環境に配慮したファルカタ植林事業。

Our falcata afforestation program takes the global environment into account.



森林環境に大きく関わる弊社の事業形態から、CSRの一環として2006年よりインドネシアの休閑地を活用したマメ科の早生樹ファルカタの植林事業を開始いたしました。エコロジカルで環境にも優しい管理された森からの原材料調達で、地球温暖化防止にもつながる環境保全に努めています。

As our company's business structure is heavily concerned with forests, we also began an afforestation program using fallow land in Indonesia from 2006 for falcata, a fast growing tree of leguminosae, as a part of our corporate social responsibility. We work hard at environmental preservation, which also leads to prevention of global warming, by procuring raw materials from ecological, eco-friendly controlled forests.



[ジャワ島内 工場・植林地立地図] Map showing the locations of factories and afforestation areas on Java



バナラン植林地

植林作業開始=2019年10月 面積=9.7ha
植樹=ファルカタ6,500本

Banaran afforestation area

Start of afforestation work=October 2019 Area=9.7ha
Tree planting = 6,500 falcata trees

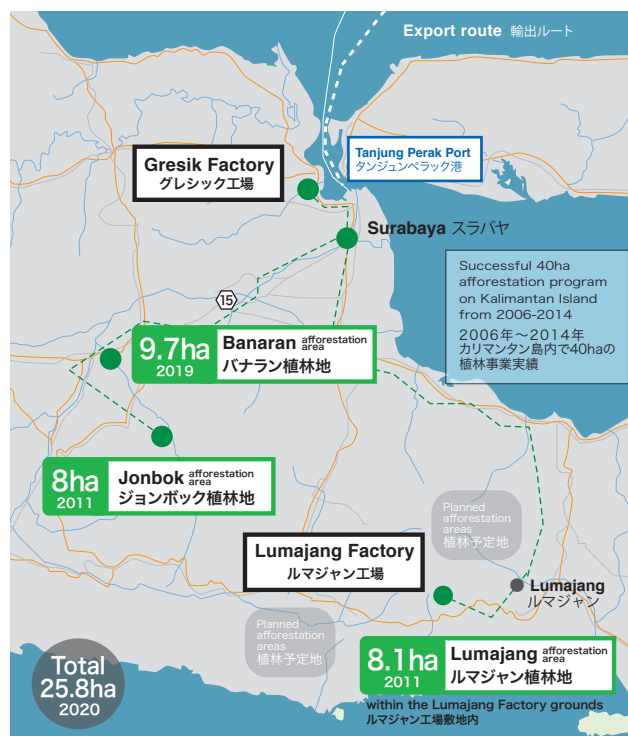


ジョンボック植林地

植林作業開始=2018年12月 面積=8ha
植樹=ファルカタ5,300本

Jonbok afforestation area

Start of afforestation work=December 2018 Area=8ha Tree planting=5,300 falcata



ルマジャン植林地

植林作業開始=2011年1月 面積=計8.1ha
植樹=ファルカタ計1,220本
クランバヤン計1,380本

Lumajang afforestation area

Start of afforestation work=January 2011
Area=8.1ha
Tree planting = 1,220 falcata trees
1,380 burflower-trees

技術・品質・世界と環境に、プラスイノベーション。
PRODUCT  INNOVATION
For technology, quality and environment. Plus Innovation.

**PT. NANKAI
INDONESIA**

JL . Mayjen Sungkono No.21-23 Gulomantung Gresik 61161 Jawa Timur Indonesia
TEL +62-31-3984567 FAX +62-31-3983124 E-mail nankai-sby@sby.centrin.net.id
<https://www.nankai-indonesia.com>

KR-PNP2102-01P